



ФЛАГМАН ХИМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ РОССИИ

Новейшие
технологии
и инновационные
решения



SODA.RU

НЫНЕ НЕЛЬЗЯ
себе и представить *развитой*
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
без потребления соды

Д. И. Менделеев,
русский ученый-химик





Сода
нищевая

Всё
для дома!

БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ

качество • надежность • инновации



Занимает
ПЕРВОЕ МЕСТО
В СТРАНЕ по объему
производства
кальцинированной
и пищевой соды



Входит в
ТРОЙКУ ЛИДЕРОВ
по производству
ПВХ



ЕДИНСТВЕННЫЙ В СТРАНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

- терефталоилхлорида;
- анодов с рутений-иридиевым покрытием;
- флокулянта полиэлектролита катионного.



Основные производства:

- Кальцинированной соды, очищенного бикарбоната натрия;
- Полихлорвиниловых смол и кабельных пластикатов;
- Хлористого кальция и углекислотных белых саж;
- Каустической соды и хлора;
- Хлорорганических продуктов.

Доля продукции БСК в отечественном производстве



Подробный перечень продукции основных производств



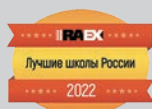
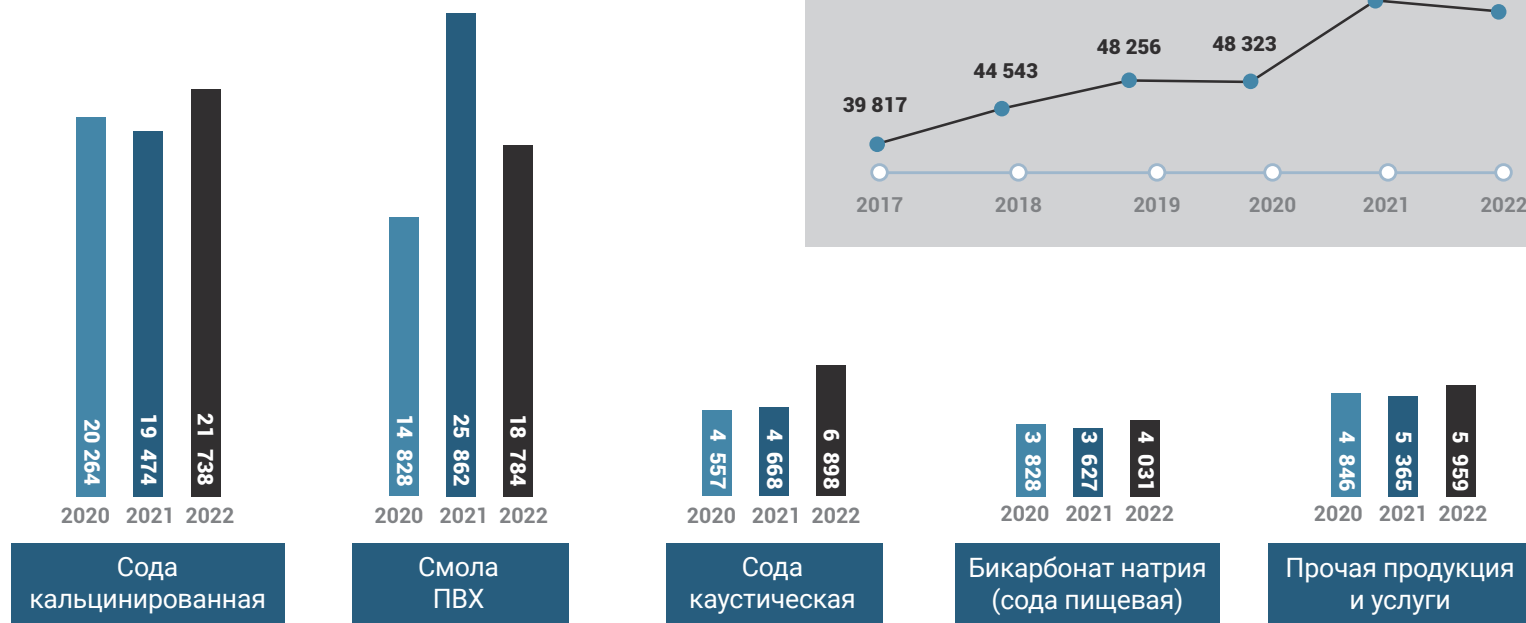
По данным рейтингового агентства «Эксперт РА» Башкирская содовая компания в 2022 году подтвердила рейтинг кредитоспособности нефинансовой компании на уровне ruA+.

Выручка компании
от реализации
продукции в 2022 г.
составила

57 410
млн рублей

ВЫРУЧКА ОТ РЕАЛИЗАЦИИ ПО ВИДАМ ПРОДУКЦИИ
(МЛН РУБЛЕЙ)

ВЫРУЧКА ОТ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОДУКЦИИ
(МЛН РУБЛЕЙ)



По данным рейтингового агентства
RAEX за 2022 год АО «БСК» заняла:

6
место

в **Топ-20** лидеров
бизнеса из RAEX-600
по энергоэффективности

250
место

в рейтинге компаний России
по объему реализации
продукции RAEX-600

112
место

в ESG-рэнкинге
российских
компаний

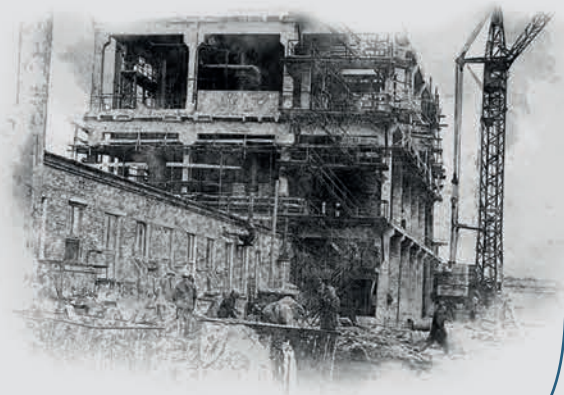
Поставки в

46

стран мира

Африка, Ближний Восток,
Азия, Латинская Америка

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



«СОДА»

1936

Вблизи Стерлитамака обнаружены запасы известняка

1939

Выбрана площадка для Стерлитамакского содового завода

1941

Начато строительство завода

1945

Получена первая партия каустической соды

1951

Введено в эксплуатацию производство кальцинированной соды

Комбинат преобразован в ПО «Сода»

Введено в строй производство синтетических моющих средств

Освоено производство углекислотных белых саж

Введена в эксплуатацию установка по производству жидкого хлористого кальция

«СОДА»

1975



1984

1990

2003



«КАУСТИК»

1996

Получен первый винилхлорид на новом производстве

1998

Введено в эксплуатацию обновленное производство ПВХ

120 000

ТОНН В ГОД

2000

Начал работу цех по производству хлорпарафинов, освоено производство терефталоилхлорида-мономера (ТФХ) для оборонной промышленности

2009

Проведена реконструкция производства поливинилхлорида, внедрена технология непрерывного дозирования инициатора

210 000

ТОНН В ГОД

2011

Внедрена новая установка по производству твердого каустика, внедрена новая технология полимеризации ПВХ

1952 Произведена первая партия цемента

1956 Завершено строительство производства кровельного шифера

1957 Образован содово-цементный комбинат

1967 Начато производство пищевой соды

1970 Построено бариевое производство

1974 Начат выпуск тяжелой соды



«КАУСТИК»

1951

Принято решение о строительстве в Стерлитамаке химического завода

1964

Введена в эксплуатацию первая очередь завода

1966

Начато производство поливинилхлорида

1969

Освоен выпуск кабельного пластика

1977

Предприятие переименовано в ПО «Каустик»

1984

Получена первая партия синтезированного полиэлектролита

28 000
ТОНН В ГОД



«БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

2013

«Сода» и «Каустик» объединены в Башкирскую содовую компанию

2013

Начато производство азота и кислорода на воздухоразделительной установке ASU-7000-20000

2014

Проведена модернизация колонного оборудования, введено в эксплуатацию отделение фильтрации дистиллерной жидкости

2017

Начата модернизация компрессорного оборудования производства кальцинированной соды, инициировано техническое перевооружение узла выделения хлористого водорода в производстве винилхлорида с повышением производительности



«БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ»

2018

Введена в эксплуатацию линия фасовки бикарбоната натрия в инновационные высокопрочные FFS-мешки

2019

Начато техническое перевооружение узла ректификации 1,2-ДХЭ с повышением производительности печей пиролиза, что позволило увеличить мощность производства ПВХ до

265 000

ТОНН В ГОД

2020

До 200 000 тонн в год увеличена мощность производства очищенного бикарбоната натрия

2020

Годовой выпуск поливинилхлорида достиг исторического максимума

268 500

ТОНН

2020

Выпуск соды марки А превысил

1 000 000

ТОНН



2020

Смонтирован первый в истории производства кальцинированной соды винтовой компрессор

2021

Начата реализация проекта «Рекультивация белых морей». Монтаж кольцевого шламопровода позволит исключить подачу дистиллерной жидкости в отсеки 136 га и 94 га

2021

Произведено:

219 000
ТОНН { бикарбоната натрия (+18 % за год)

215 000
ТОНН { натра едкого (+31 % за год)

268 000
ТОНН { ПВХ

1800 000
ТОНН { кальцинированной соды

2022

Введены в эксплуатацию реконструированные печи пиролиза дихлорэтана

На производстве кальцинированной соды в рамках модернизации запущен второй винтовой компрессор

ПРОДУКЦИЯ

АО «Башкирская содовая компания» поставляет свою продукцию предприятиям химического, нефтегазового, металлургического и оборонного комплексов страны.

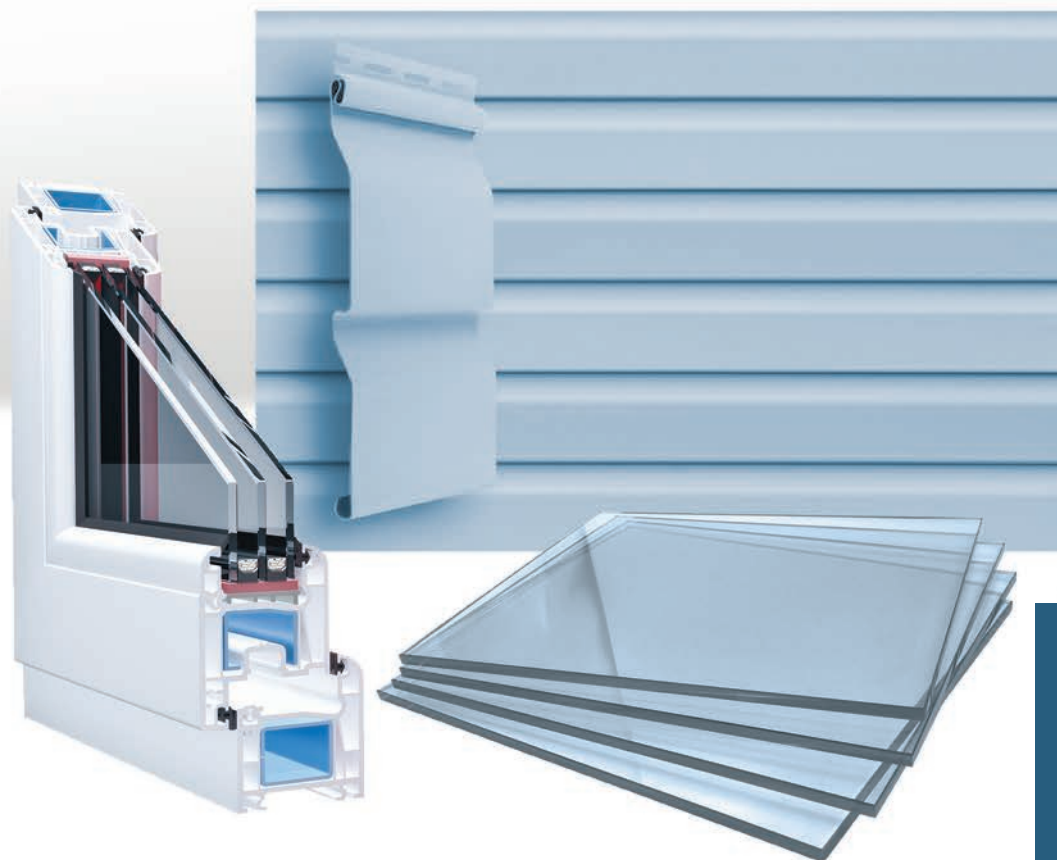
Башкирская
содовая компания
выпускает более

95 наименований

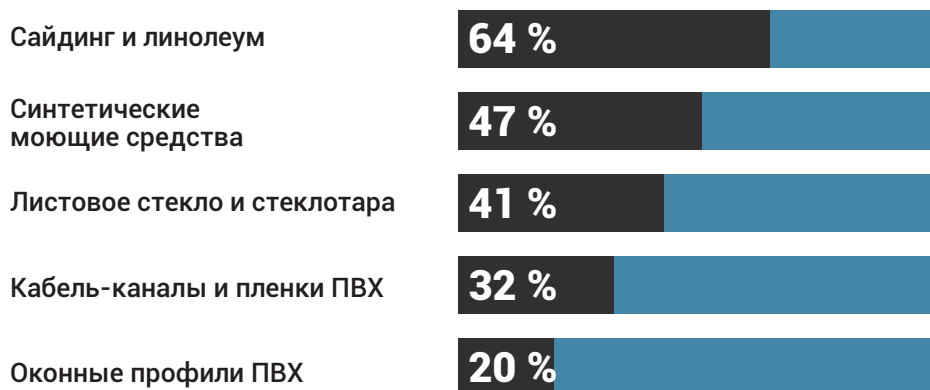
химической продукции, которую
потребляют тысячи предприятий
и организаций по всей России
и за рубежом.



Электронный каталог
продукции АО «БСК»
(на русском и английском языках)



ПРОДУКЦИЯ БСК ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В РОССИЙСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ТОВАРОВ:



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ПОДТВЕРЖДЕНО:

- сертификатами соответствия в Национальной системе сертификации (НСС), в системе ЦСМ РБ, Русское качество, СовАсК, ТЭКСЕРТ, Халяль, Кошер, а также сертификатом соответствия системы менеджмента безопасности пищевой продукции требованиям ГОСТ Р ИСО 22000-2019 и сертификатом соответствия требованиям стандарта FAMI-QS;
- декларациями о соответствии требованиям технических регламентов ЕАЭС;
- наградами, дипломами, знаками качества всероссийских и республиканских конкурсов.



Сода кальцинированная техническая

Применение:

- в химической, стекольной, электронной, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности;
- в хозяйственно-питьевом водоснабжении;
- как смягчающее средство для синтетических моющих средств;
- в нефтяной отрасли в качестве реагента для интенсификации процессов нефтедобычи.



Наше производство
кальцинированной соды
обеспечивает:

1,6
млн тонн

выпуска товарной
кальцинированной соды
в год;

86 %

российского производства
листового стекла.

Бикарбонат натрия



Применение:

- в химической промышленности для производства красителей, пенопластов и других органических продуктов, фтористых реактивов, товаров бытовой химии, наполнителей в огнетушителях;
- в легкой промышленности в производстве подошвенных резин и искусственных кож, кожевенном производстве (дубление и нейтрализация кож);
- в текстильной промышленности (отделка шелковых и хлопчатобумажных тканей);
- в составе комбикормов и рационов для сельскохозяйственных животных и птицы с целью оптимизации процессов пищеварения и обеспечения животных в натрии;
- в пищевой промышленности как регулятор кислотности и в качестве разрыхлителя при изготовлении кондитерских изделий, в хлебопечении.

БСК обеспечивает:

200
тыс. тонн

выпуска бикарбоната натрия в год;

76 %

российского рынка пищевой соды.

NaHCO₃





NaOH

Сода каустическая

Применение:

- в процессах органического синтеза, при очистке нефтепродуктов, в текстильной промышленности, в производстве вискозного шелка и при отбеливании тканей;
- в бумажной и анилиноокрасочной промышленности, мыловарении, в производстве алюминия и металлического натрия, растворимого стекла, щелочных аккумуляторов, Трилона Б;
- в производстве химических волокон, ионообменных смол;
- в производстве пищевой пленки, минеральных удобрений;
- в пищевой промышленности (для обезжиривания и обработки технологического оборудования и тары);
- в системах горячего водоснабжения как pH-корректор.

Наше производство каустической соды обеспечивает:

156

ТЫС. ТОНН

выпуска жидкой каустической соды в год;

50

ТЫС. ТОНН

выпуска твердой каустической соды в год;

1/4

российского рынка каустической соды.

Поливинилхлорид

Применение:

- для производства кабельных пластикатов, пластикатов медицинского назначения, пленочных материалов, искусственной кожи, высокопрочных труб;
- для изготовления строительных профилей, в том числе дверных и оконных блоков, облицовочных изделий, напорных труб, непластифицированных изделий общего назначения;
- для производства пленок и объемной полимерной тары для упаковки пищевой продукции и товаров народного потребления.

Наше производство полихлорвиниловых смол обеспечивает:

213
тыс. тонн

выпуска полихлорвиниловых смол в год;

1/4

российского рынка ПВХ.





Кабельный пластикат

- Термопластичный материал обладает значительной механической прочностью и водостойкостью, высокой теплостойкостью, хорошими изоляционными свойствами;
- Применяется в кабельно-проводниковой промышленности для изготовления изоляции и защитных оболочек проводов и кабелей. Основные конечные потребители — энергетика и строительство, бытовые электроприборы.

Сажа белая

Применяется в качестве усиливающего наполнителя синтетических и полимерных материалов в резинотехнической, химической, легкой, шинной и других отраслях промышленности.



Кальций хлористый технический

- Выпускается в двух видах – жидком и твердом (гранулированном);
- Применяется в химической, лесной и деревообрабатывающей, нефтяной, нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, в холодильной технике, в строительстве и изготовлении строительных материалов, при строительстве и эксплуатации автомобильных дорог и для других целей.



Терефталоилхлорид

Важный компонент при изготовлении термостойких полимеров и искусственных волокон, предназначенных для эксплуатации в экстремальных условиях — сверхпрочных тросов для парашютных строп, спецодежды, космической и авиационной техники и т.п.



Белизна

- Применяется для отбеливания хлопчатобумажных и льняных тканей, для удаления пятен с ткани и гладких поверхностей;
- Используется для мытья поверхностей из пластика, кафеля, ванн, раковин и т.п.;
- Обладает антимикробным действием.

БСК – единственное предприятие в России, выпускающее терефталоилхлорид

Синтетические моющие средства

Бренд «Зифа»

Порошок, обладающий высокой моющей способностью и экономичным расходом. Продукция прошла сертификацию и получила специальный знак качества.

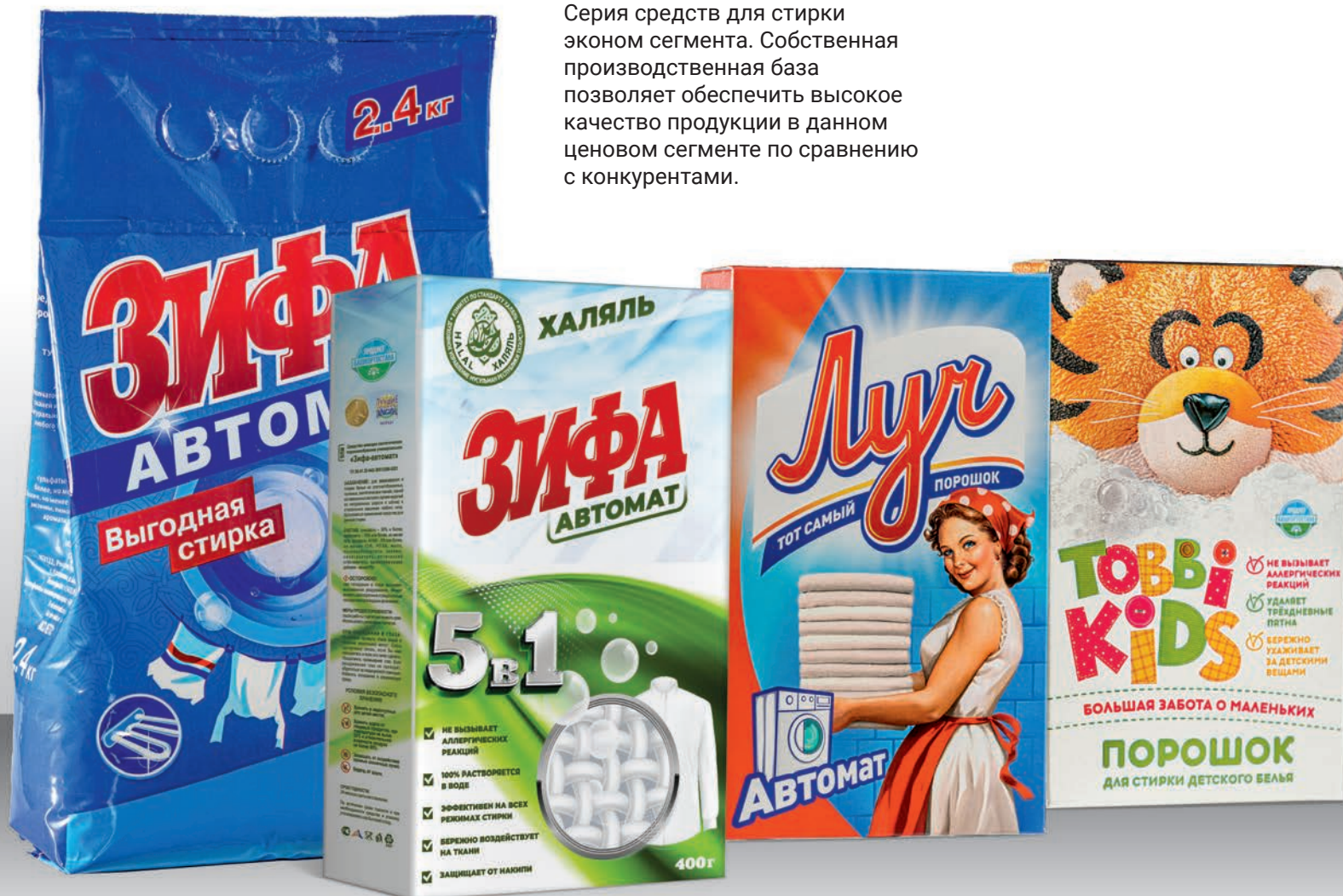
Бренд «Луч»

Серия средств для стирки эконом сегмента. Собственная производственная база позволяет обеспечить высокое качество продукции в данном ценовом сегменте по сравнению с конкурентами.

Бренд «Tobbi Kids»

Tobbi Kids – порошок для детского белья. В составе только натуральные компоненты:

- на основе натурального мыла;
- не содержит агрессивных ПАВ;
- не содержит отдушки;
- гипоаллергенный.





Все сырьевые компоненты, используемые в производстве продукции, имеют паспорта безопасности и заключения, подтверждающие отсутствие вреда здоровью людей и животных, а также окружающей среде.

Мы внедряем
**НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ
И ИННОВАЦИОННЫЕ
РЕШЕНИЯ** на всех стадиях
производства.

Это позволяет нам
на протяжении
десятилетий получать
**ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННУЮ
ПРОДУКЦИЮ.**

Мы удерживаем
В СТРАНЕ ЛИДЕРСТВО
по производству
стратегических продуктов.

Объем
инвестиций
в 2023 г.

4,3 млрд
рублей



Основные направления стратегии развития Башкирской содовой компании до 2030 года:

- Модернизация и техническое перевооружение производств;
- Повышение эффективности производственных процессов;
- Внедрение природоохранных технологий;
- Проведение мероприятий по промышленной безопасности;
- Рекультивация шламнонакопителя «белые моря»;
- Увеличение мощности производства гранулированного хлористого кальция;
- Переход к концепции нулевого травматизма;
- Строительство производства эмульсионного ПВХ;
- Строительство станции фильтрации шлама рассолоочистки;
- Модернизация отделения фильтрации дистиллерной жидкости.



Являясь стабильной и мощной химической компанией, АО «БСК» проявляет заботу об экологической безопасности жителей города и региона.

Приоритетными направлениями экологической политики АО «БСК» являются:

- Рациональное использование природных ресурсов, энергоресурсов, сырья и материалов;
- Защита окружающей среды посредством снижения воздействия;
- Внедрение наилучших доступных технологий.

Экологические проекты в стратегической программе развития:

- Технологическое перевооружение существующих производств;
- Строительство и внедрение производства хлора и каустической соды методом мембранного электролиза;
- Рекультивация шламонакопителя «Белое море». Цель проекта – полностью осушить два самых крупных отсека шламонакопителя и рекультивировать высвободившиеся площади.

На предприятии осуществляется производственный экологический контроль работы подразделений предприятия, а также мониторинг силами собственной лаборатории и с привлечением сторонних организаций.

85 000
исследований

проведено
специалистами БСК
в 2022 г.

Затраты
на природоохранную
деятельность в 2022 г.

762
млн рублей

Затраты
на природоохранную
деятельность, запланированные в 2023 г.

1 369
млн рублей

Объем инвестиций
в природоохранную
деятельность с 2015 г.

9 025
млн рублей



Руководство БСК рассматривает инвестиции в человека как основополагающий фактор устойчивого развития. Эта установка реализуется на практике через разнообразные программы социальных льгот и гарантий.

Широкий спектр социальных льгот и гарантий для работников компании закреплен в коллективном договоре, по исполнению занявшему первое место в региональном отраслевом конкурсе **«Лучший коллективный договор года»**.

• **Меры, направленные на защиту, укрепление и восстановление здоровья трудового коллектива:**

- договор добровольного медицинского страхования;
- спортивный зал для бесплатных занятий сотрудников;
- проект «Доступный доктор».

• **Материальная помощь сотрудникам:**

- при рождении ребенка, пособия по уходу за ребенком в возрасте от 1,5 до 3 лет;
- работникам, впервые создавшим семью;
- по достижению юбилейного стажа работы, единовременное вознаграждение в связи с выходом на пенсию;
- премии к наградам;
- адресная материальная помощь.

- Возмещение части стоимости путевок детям сотрудников в детские лагеря.
- Частичная компенсация затрат на питание в заводских столовых.
- Проект «Наставничество», ориентированный на облегчение адаптации вновь принятых работников.
- Молодежный совет: информационное просвещение, вовлеченность молодежи в мероприятия туристической, спортивной, творческой и социальной направленностей.

Количество
сотрудников в
АО «БСК»

} **8518**
человек



Люди – главная ценность предприятия



СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

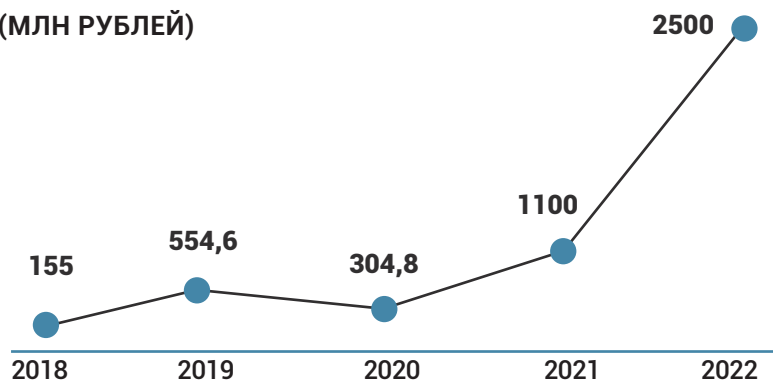
Для Башкирской содовой компании социальные гарантии и ответственность являются основными направлениями развития.





РАСХОДЫ НА БЛАГОТВОРИТЕЛЬНУЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ АО «БСК»

(МЛН РУБЛЕЙ)



Основные направления социальных программ АО «БСК»:

- Содействие развитию спорта, поддержка здорового образа жизни;
- Создание комфортных условий проживания;
- Вовлечение персонала, активных горожан в реализацию общественно значимых проектов;
- Поддержка образования;
- Помощь в оснащении медучреждений, повышение качества услуг здравоохранения;
- Поддержка ветеранов;

Социальная ответственность может служить залогом устойчивого развития бизнеса в долгосрочной перспективе.



КОНТАКТЫ

АО «Башкирская содовая компания»

www.soda.ru

453110, Российская Федерация,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак, ул. Техническая, д. 32

+7 (3473) 297-609

sodastr@soda.ru

info@kaus.ru



РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Торговый дом «Башхим»

www.td-bkh.ru

+7 (495) 532-04-40

info@ruschem.ru



[VK.COM/SODA_RU](https://vk.com/soda_ru)

SODA.RU